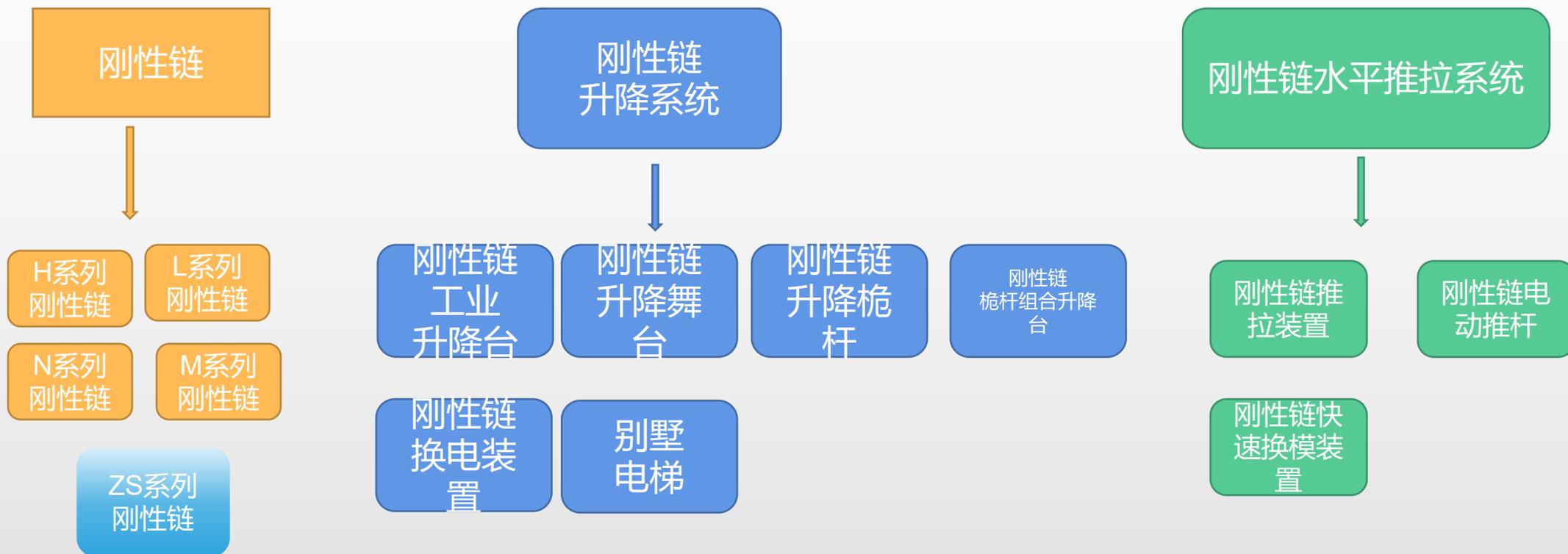


江苏英孚机器人有限公司

刚性链选型指南

运用该指南并填写我司刚性链售前需求咨询表，
将很快获得我司的设计方案

英孚刚性链产品体系分类

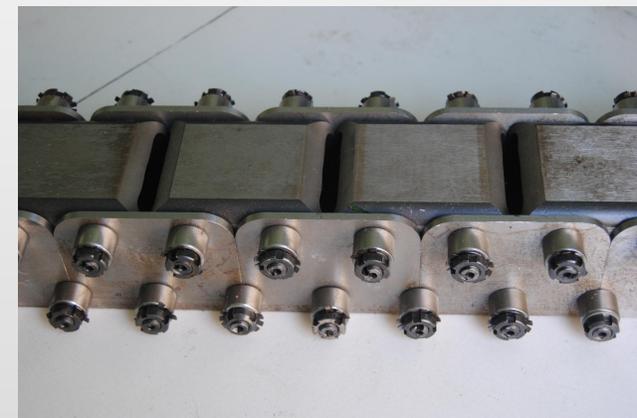


刚性链的特点和优势

- ▶可重复定位精度在毫米级别内，定位精准无漂移；
- ▶升降系列标准速度可达300毫米/秒；水平系列有导向可以达到1500mm/s
- ▶高稳定性和高刚性的举升和推拉；
- ▶匀速，完全平滑运动；
- ▶举升链柱可承载高达150kN动载
- ▶简单的结构，节省空间，增大在系统设计因地制宜的灵活性
- ▶普适性，适用于高低温、真空、洁净或者其他恶劣环境安装
- ▶低振动和噪声，非常适用于医疗环境，环保，也适合于洁净净室条件
- ▶寿命长，维护成本低；高性价比，具有80%以上的系统效率；
- ▶定制设计，便于在系统工程中实现完整解决方案

H/h系列刚性链

- H/h系列是专门为在重负载和显著提升高度而设计，它适用于提升平台低频应用，额定寿命250000次，需要在每2000个周期维护一次；适当的加大保养频次，缩短保养周期，有利于使用寿命的提高
- H/h系列型号分H30/h40/H50/H50R/h60/H80/H80R/H100/H100R，
- H/h系列刚性链链体整体采用合金材料，所有零部件经硬化和耐蚀处理，适用各种恶劣环境；链体结构更简洁，链体工作状态直线度好，链体刚性强，无扭曲；
- 特别在大行程、高负载、偏载状态下、**优选H系列自身挠度低**，组合使用功能广泛，

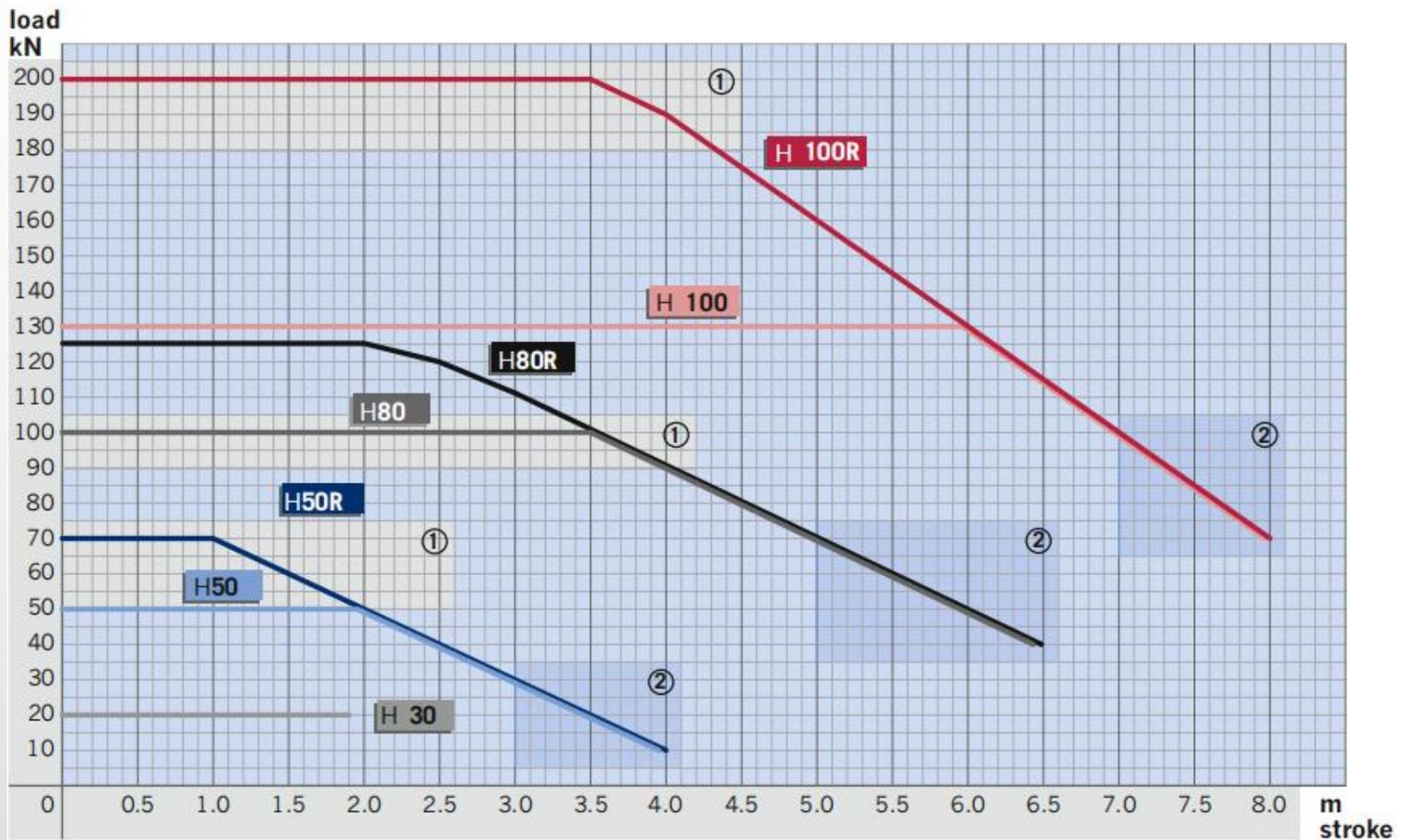


H系列刚性链

Model	H30	H50	H 50R	H 80	H 80R	H 100	H100R
Static capacity per lifting column ¹							
max. load [kN] : stroke limit [m]	20 : 1.9	50 : 2	70 : 1	100 : 3.5	125 : 2	130 : 6	200 : 3.5
load limit [kN] : max. stroke [m]	20 : 1.9	10 : 4	10 : 4	40 : 6.4	40 : 6.4	70 : 8	70 : 8
Dynamic capacity per lifting column ¹							
max. load [kN] : stroke limit [m]	10 : 1.9	15 : 3.5	30 : 3	50 : 6	90 : 4	75 : 7.5	150 : 5
load limit [kN] : max. stroke [m]	10 : 1.9	10 : 4	10 : 4	40 : 6.4	40 : 6.4	70 : 8	70 : 8
Other specifications							
nominal speed up to [mm/s] ²	200	300	300	300	300	300	300
system efficiency rate [%]	80	80	80	80	80	80	80
chain pitch [mm]	30	50	50	80	80	100	100
pinion segment radius [mm]	30	50	50	80	80	100	100
minimum height [mm] ²	190	290.5	290.5	460	460	572	572
weight of chain [kg/m]	22	35	35	50	50	80	80
weight of drive housing [kg]	8	30	35	80	90	192	213

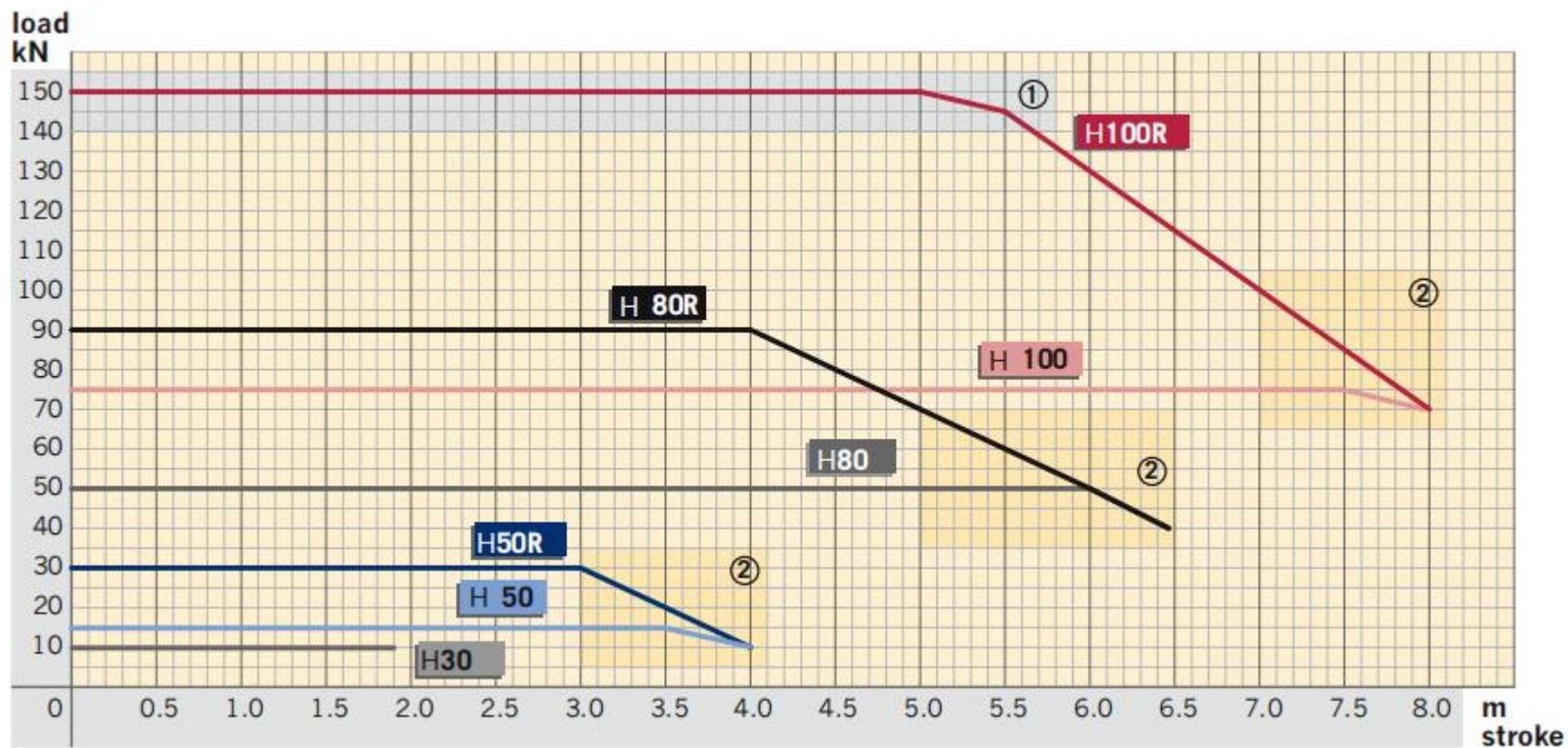
H系列刚性链

静载曲线



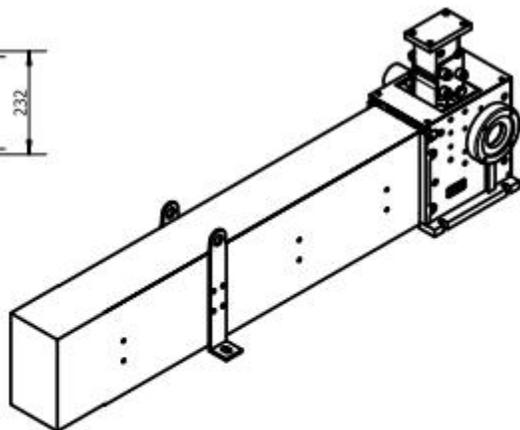
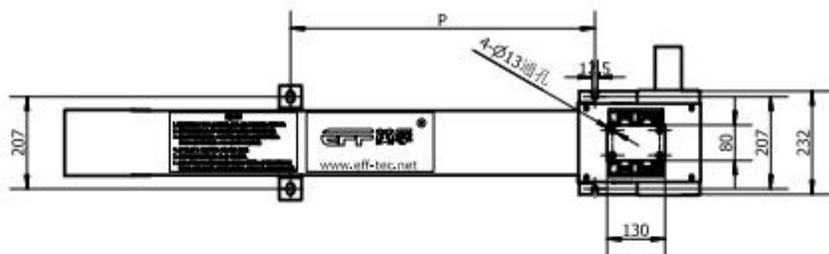
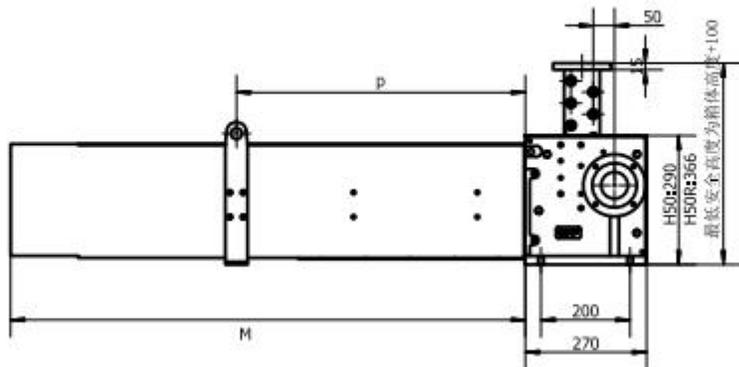
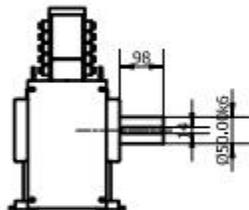
H系列刚性链

动载曲线



H系列50刚性链

链库尺寸	行程 mm	P	M
	<1400	420	840
	<2200	625	1250
	<3000	825	1650
	<4500	1680	2400



刚性链型号	H50/H50R	
最大静载	50KN/70KN	
最大动载	15KN/30KN	
升降速度	$V_{max}=300m/s$	
每米链体重量	30KG	
主轴承重量	30KG	
系统效率	80	
出厂行程		
齿数参数	齿轴中心距	50
	齿数	6
备注	当运行速度大于200mm/s, 应选用H50R 即在驱动主轴承设置加长的驱动导轨, +75.5mm	

安装技术要求

- 1、安装前全面检测钢结构上下平面应平行, 导向机构刚性良好, 同步可靠, 无阻滞。做好刚性链箱体防学, 严禁异物侵入箱体。
- 2、调整刚性链和减速机安装平面水平, 确保中心高相同; 调整刚性链各水平导轨高度, 确保链体进出箱体下端顺畅。
- 3、刚性链与减速机连接并固定于安装平面后, 点动运转升起刚性链, 使刚性链滚轮与上平台安装部位接触并调整垂直; 消除并垫实与上安装平面间隙后锁紧紧固件, 上下动作三个循环后消除平面间安装间隙后紧固。
- 4、试车(空载、满载)时, 升降台运行必须平稳, 无卡滞、爬行现象, 且定位准确。
- 5、实际使用时应避免刚性链任何参数(载荷、行程、速度)均接近于极限参数。
- 6、安全事项: 确保刚性链上下行时上下限位高度在安全范围内(刚性链体标有上下限黄色警示); 刚性链最低状态满足最低安全高度限位要求同时, 如使用剪刀作为辅助导向, 应保证最低状态时剪刀臂收缩后, 剪刀臂之间留有间隙, 避免刚性链处于受拉状态而受损。

				江苏英孚机器人有限公司	
				H50(R)	

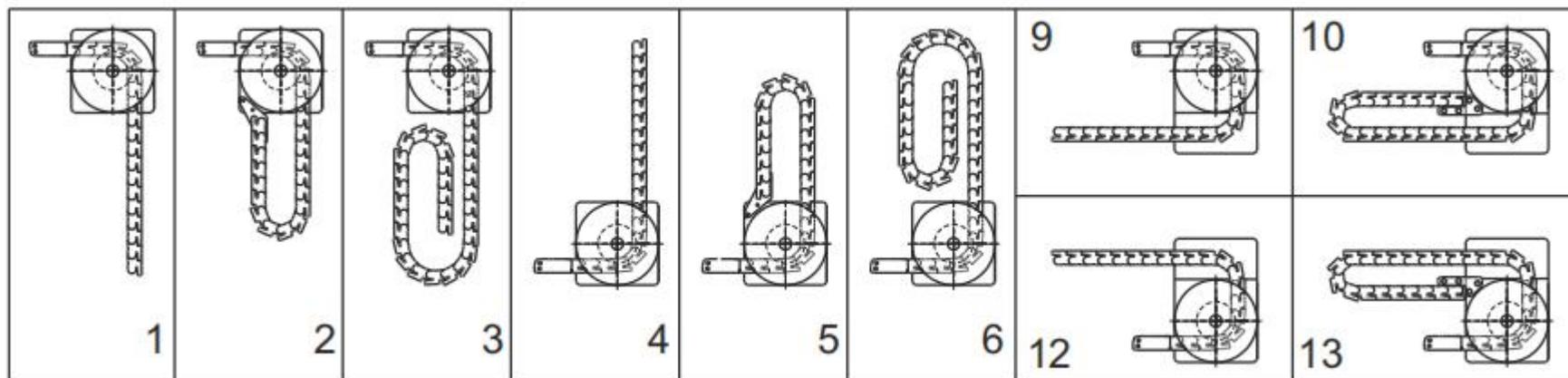
L系列刚性链

- L系列, 该系列设计与使用适用于中等以下载荷的升降和推拉的应用, 例如一个汽车制造业升降工作台, 其标定寿命时间越 是250, 000个升降循环。第一年每隔13000个循环进行润滑保养, 以后每50000个循环起润滑保养。
- 该型号: L25 L40 L60
- 最大载荷分别可实现3KN 10KN 35KN (有导向条件下)
- 用于升降, 仅局限于3米行程范围内; 水平行程可以分别实现4米, 15米, 25米;
- 可以实现水平推拉功能; 整体结构小巧, 自重轻,
- 可单个或组合使用, 可应用于水平推拉装置、快速换模装置。



L系列刚性链

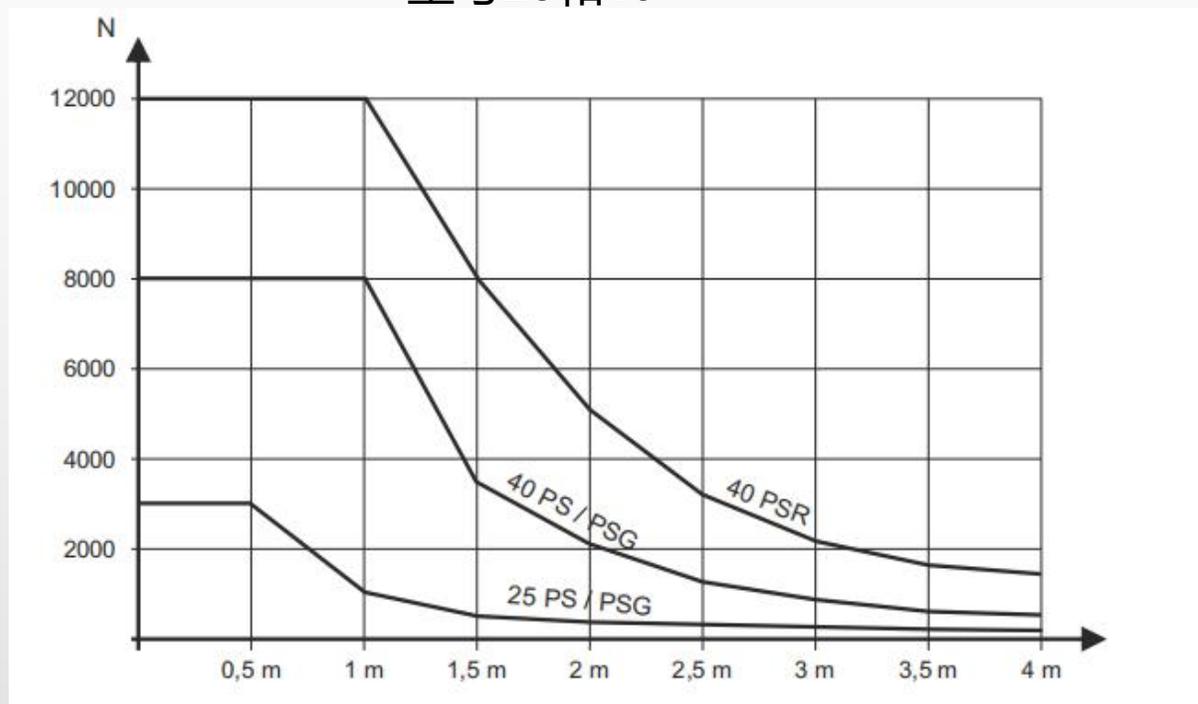
- L系列 载荷方向和链条存储箱型式



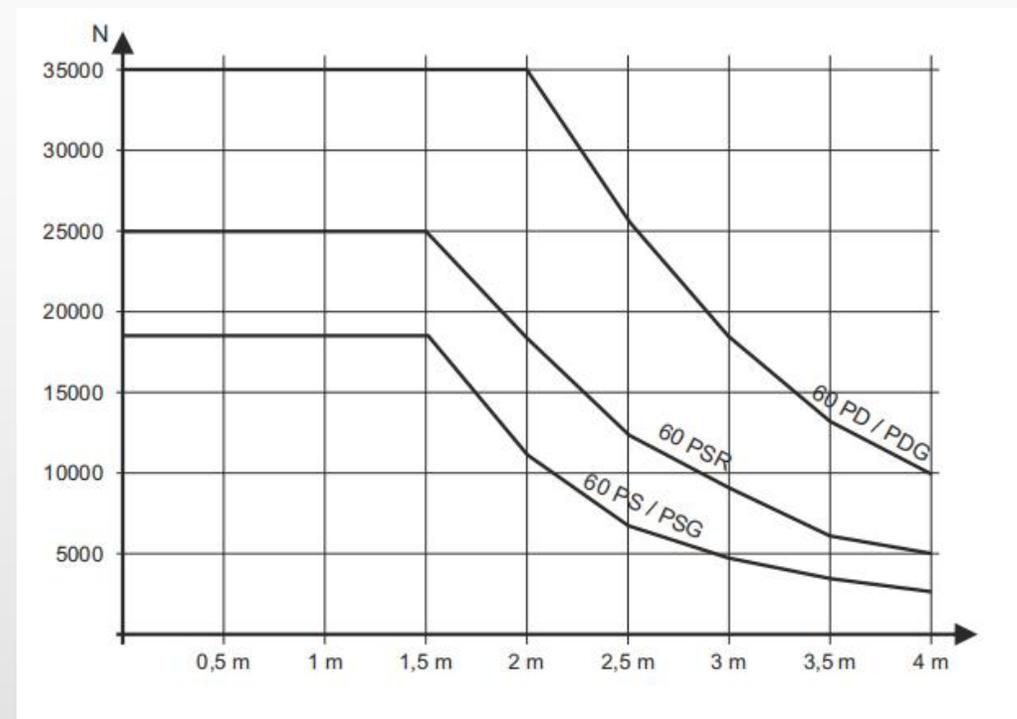
L系列刚性链

- L系列 动载荷

型号25和40



型号60



注：负载有导向条件下,升降载荷曲线

L系列刚性链

- L系列 重量

Weight of magazines

Magazine	2,0 m	3,5 m	5,0 m
25er chain	8,5 kg	13 kg	17,6 kg
40er chain	14,6 kg	22,3 kg	30,0 kg
60er chain	25 kg	38 kg	51 kg

Weight of covers

Cover	1,0 m	1,5 m	2,0 m	2,5 m
25er chain	2,9 kg	3,8 kg	4,7 kg	5,7 kg
40er chain	5,9 kg	7,6 kg	9,3 kg	11,0 kg
60er chain (single)	10,8 kg	13,6 kg	16,4 kg	19,2 kg
60er chain (double)	15,8 kg	20,0 kg	24,1 kg	28,3 kg

N系列刚性链

N系列，该系列设计用于高频操作（>15个往复循环/小时），保证最低寿命在最大负载情况下不小于一百万次。对于寿命在30万次以上，设计有微量强制给油装置，并每隔10万次进行存量的润滑油更换，确保油品油质满足润滑需求。

型号：N25 N40 N60，

最大载荷分别可实现3KN 20KN 35KN，

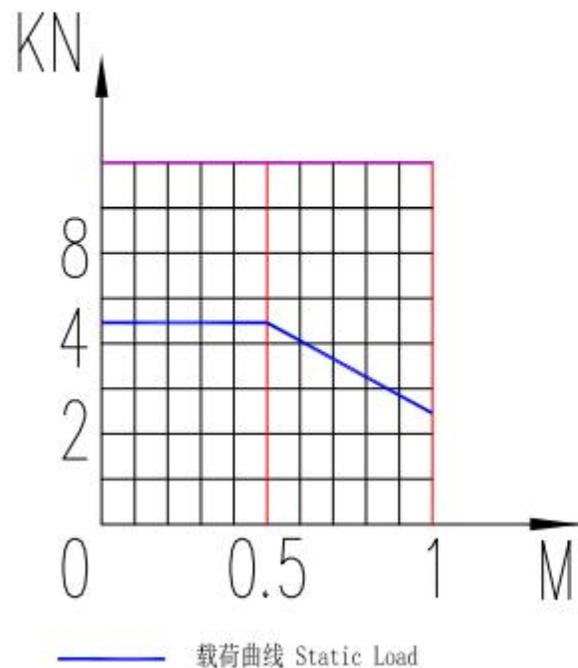
该系列兼具垂直升降和水平推拉功能，水平行程可以分别实现几十米（定制）；

整体结构小巧，自重轻，可单个或组合使用，是水平负载推送、电动推杆、AGV最佳模块化配置和选择

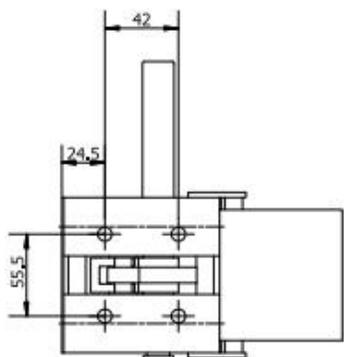


N系列20刚性链

N20载荷分布图
20 Load Operating Ranges

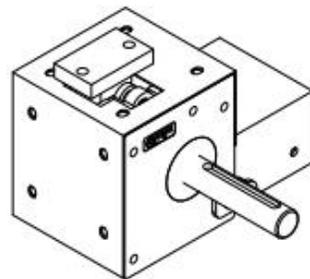
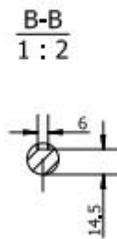
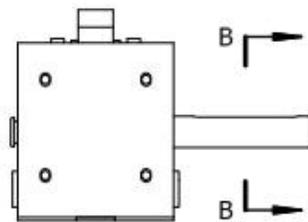
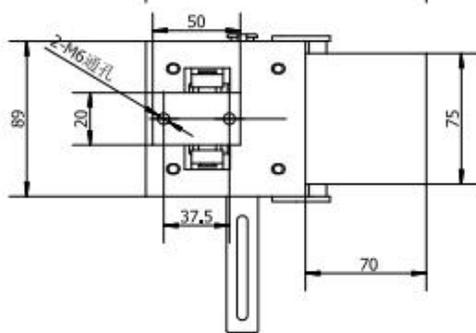
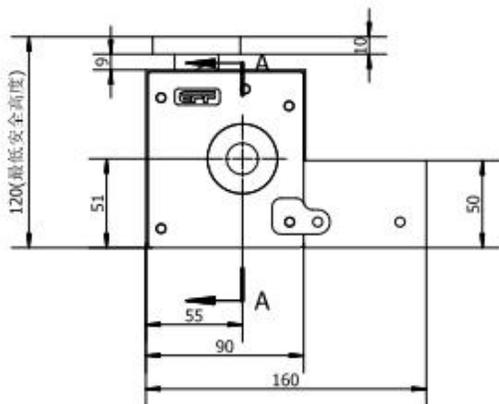
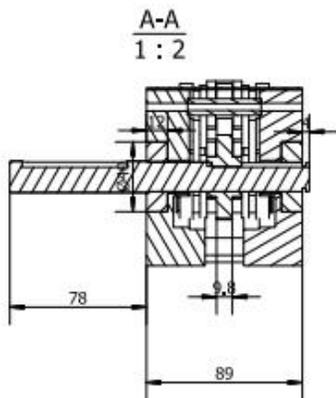


N20参数表 N20 Parameter					
最大静载荷KN/允许行程M Max. Static Load (KN) Stroke Limit (m)	5/0.5	额定速度 (mm/s) Rated Speed (mm/s)	100	箱体最低高度 (mm) Initial/Minimum Height (mm)	100
允许静载荷KN/最大行程M Static Load Limit (KN) Max Stroke (m)	3/1.0	系统效率 (%) System Efficiency Rate (%)	80	链条自重 (Kg/m) Weight of Chain (Kg/m)	5
最大动载荷KN/允许行程M Max. Dynamic Load (KN) Stroke Limit (m)	5/0.5	链条节距 (mm) Chain Pitch (mm)	20	驱动箱重量 (kg) Weight of Driving Housing (kg)	8
允许动载荷KN/最大行程M Dynamic Load Limit (KN) Max Stroke (m)	3/1.0	节圆半径 (mm) Pinion Segment Radius (mm)	2	链箱重量 (kg/m) Weight of Single Magazine (kg/m)	2
每转上升高度 (mm) Height Per Revolution (mm)	120				



性能参数:
 1.额定载荷: 5KN (500kg);
 2.额定行程50MM;
 3.最低安全高度120mm;

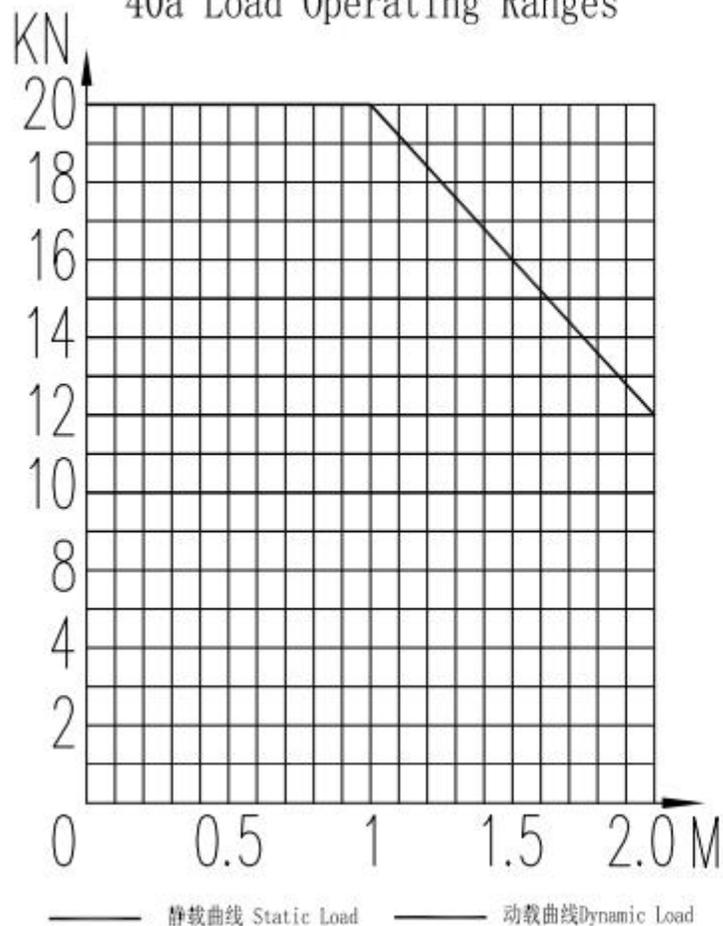
刚性链规格参数:
 规格: N20-5KN-50-1S
 刚性链节距20mm;
 齿轮齿数: 6
 齿轮节圆半径: 20MM



				江苏英孚机器人有限公司	
标记	日期	审核	更改文件号	签名	日期
设计	leevo	2020/7/1	16#理化		
审核					
批准					
工艺					
				物料名称	重量(Kg)
				N20-5kn-50-1s	

N系列40a刚性链

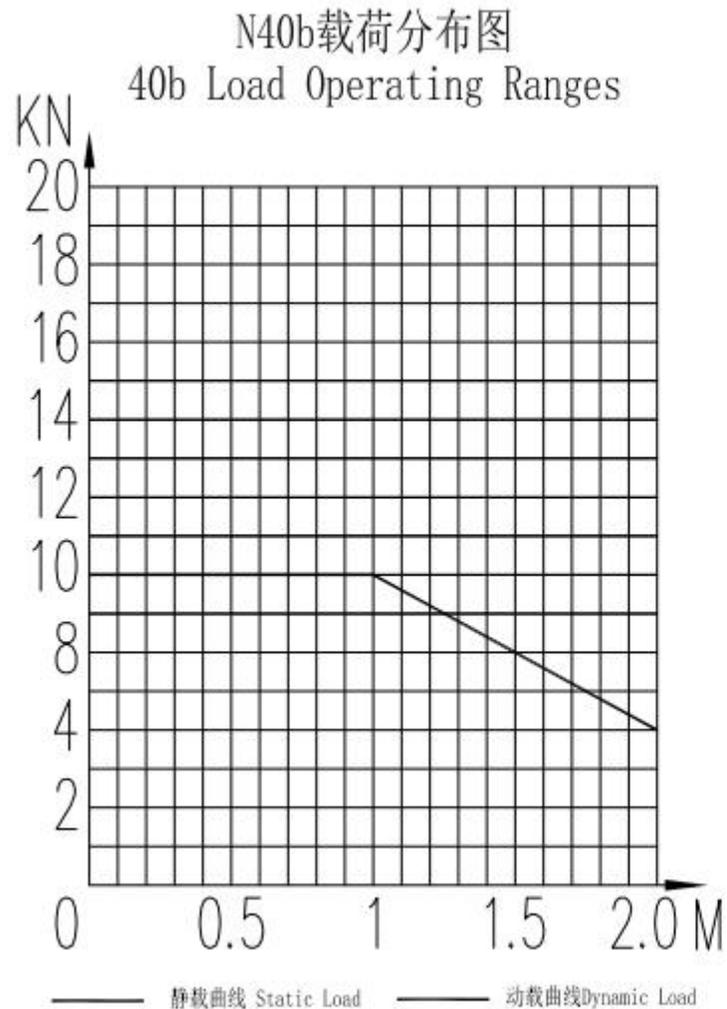
N40a载荷分布图
40a Load Operating Ranges



N40a参数表
N40a Parameter

最大静载荷KN/允许行程M Max. Static Load (KN) Stroke Limit (m)	20/1.0	额定速度 (mm/s) Rated Speed (mm/s)	150	箱体最低高度 (mm) Initial/Minimum Height (mm)	202
允许静载荷KN/最大行程M Static Load Limit (KN) Max Stroke (m)	12/2.0	系统效率 (%) System Efficiency Rate (%)	80	链条自重 (Kg/m) Weight of Chain (Kg/m)	20
最大动载荷KN/允许行程M Max. Dynamic Load (KN) Stroke Limit (m)	20/1.0	链条节距 (mm) Chain Pitch (mm)	40	驱动箱重量 (kg) Weight of Driving Housing (kg)	15
允许动载荷KN/最大行程M Dynamic Load Limit (KN) Max Stroke (m)	12/2.0	节圆半径 (mm) Pinion Segment Radius (mm)	40	链箱重量 (kg/m) Weight of Single Magazine (kg/m)	4
每转上升高度 (mm) Height Per Revolution (mm)	240				

N系列40b刚性链



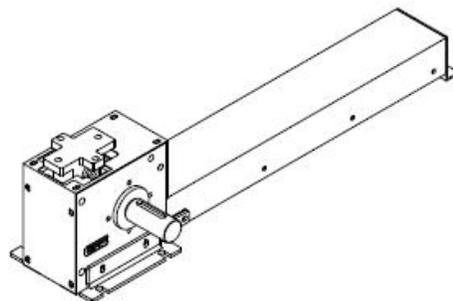
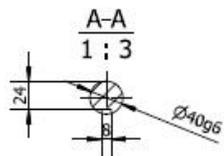
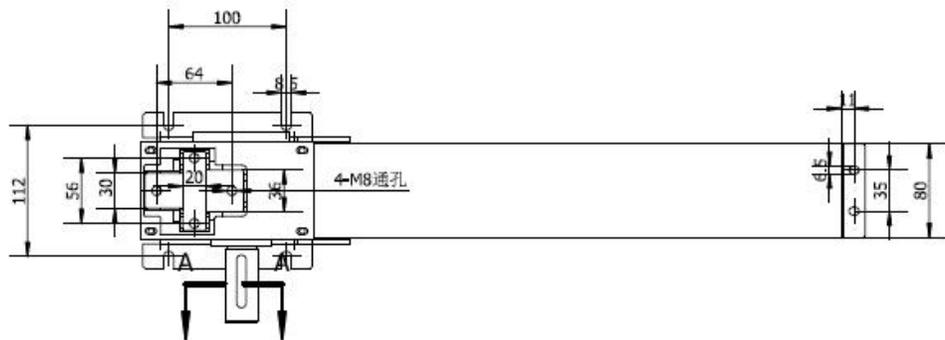
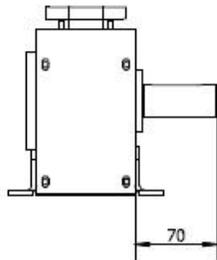
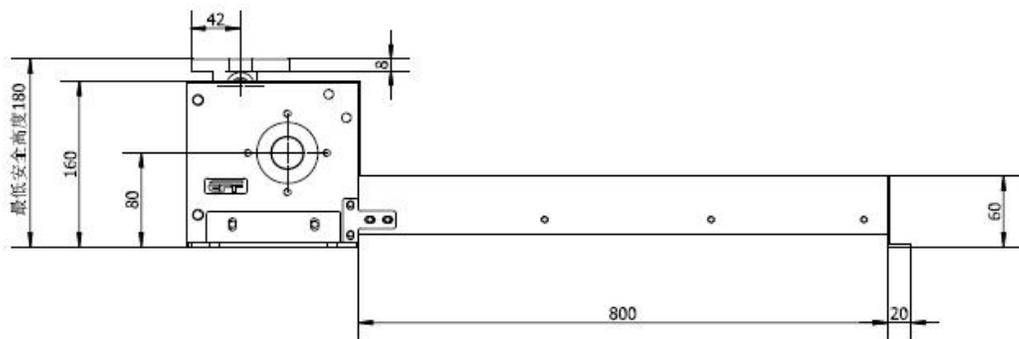
N40a参数表
N40a Parameter

最大静载荷KN/允许行程M Max. Static Load (KN) Stroke Limit (m)	20/1.0	额定速度 (mm/s) Rated Speed (mm/s)	150	箱体最低高度 (mm) Initial/Minimum Height (mm)	202
允许静载荷KN/最大行程M Static Load Limit (KN) Max Stroke (m)	4/2.0	系统效率 (%) System Efficiency Rate (%)	80	链条自重 (Kg/m) Weight of Chain (Kg/m)	8
最大动载荷KN/允许行程M Max. Dynamic Load (KN) Stroke Limit (m)	20/1.0	链条节距 (mm) Chain Pitch (mm)	40	驱动箱重量 (kg) Weight of Driving Housing (kg)	10
允许动载荷KN/最大行程M Dynamic Load Limit (KN) Max Stroke (m)	4/2.0	节圆半径 (mm) Pinion Segment Radius (mm)	40	链箱重量 (kg/m) Weight of Single Magazine (kg/m)	2
每转上升高度 (mm) Height Per Revolution (mm)	240				

- 1、安装前全面检测钢结构上下平面应平行，导向机构同步可靠，无阻滞。
- 2、调整刚性链和减速机安装平面，确保中心高相同；调整刚性链条导轨高度，确保链体进出箱体下部顺畅后作紧固。
- 3、刚性链与减速机连接紧固后，点动运转升起刚性链，使刚性链整体与基础线保持平行，顶部与上平台安装部位接触，并预紧紧固件，上下动作三个循环后消除平面安装回差后紧固。
- 4、装配前各轴承加注润滑油，各减速器箱体及各油杯加注工业齿轮油，使油面至规定高度处。
- 5、试车（空载、满载）时，升降台运行必须平稳，无卡滞、爬行现象，且定位准确。

N40技术参数

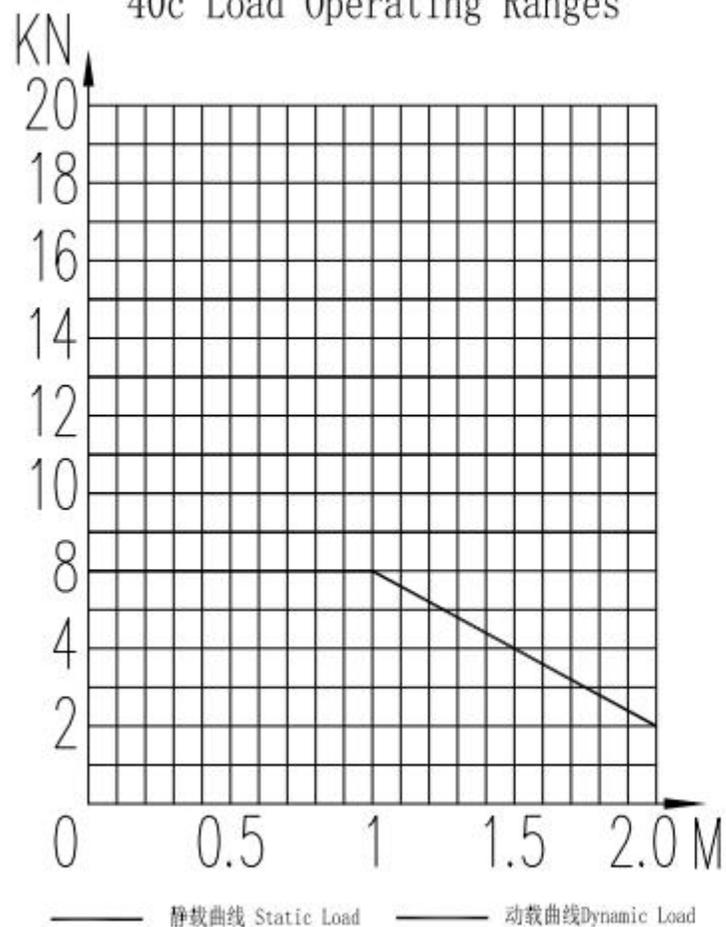
- 1、出厂行程750mm。
- 2、额定静载10KN，动载10KN。
- 3、最大运行速度300mm/s;600mm/s(可定制)
- 4、齿轮中心与销中心距40，齿数6；每转直线行程240mm；
- 5、最低安全高度180mm



					EFF			
标记	页数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记	重量(Kg)	比例
设计	kenao	2021/2/24	标准件					
审核								
工艺								
							N40b(B4) -10kn-750-1s	

N系列40c刚性链

N40c载荷分布图
40c Load Operating Ranges

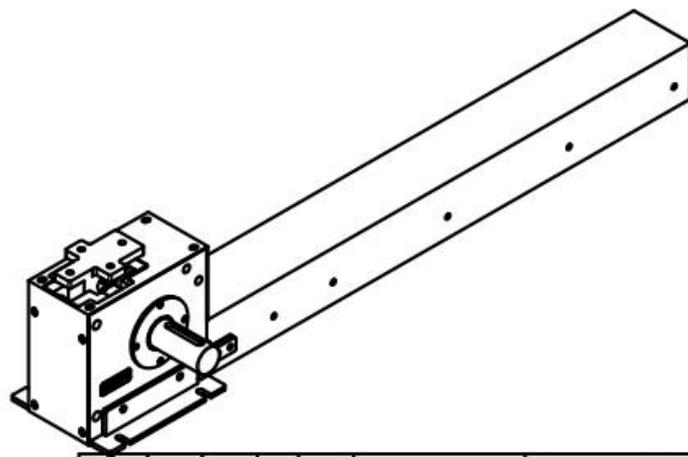
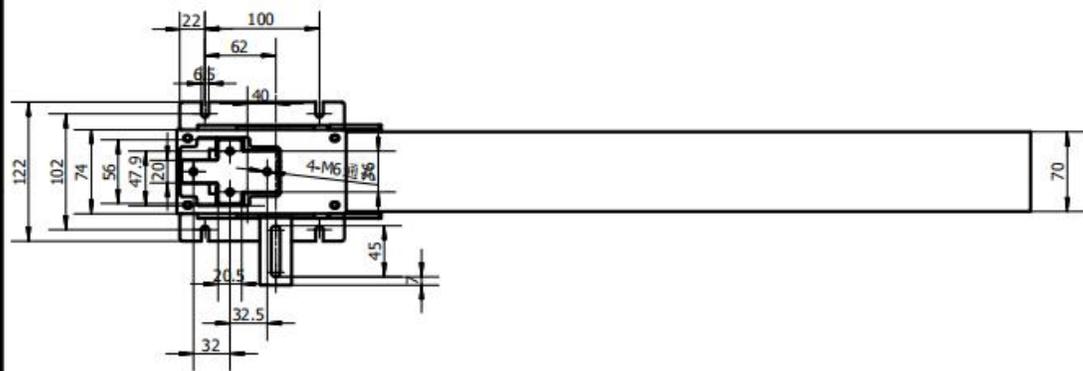
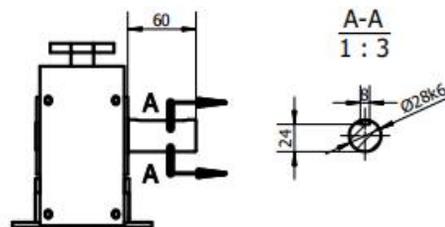
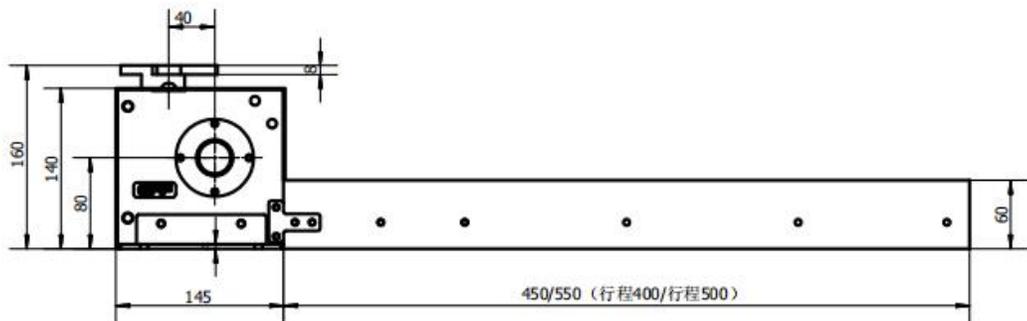


N40c参数表
N40c Parameter

最大静载荷KN/允许行程M Max. Static Load (KN) Stroke Limit (m)	8/1.0	额定速度 (mm/s) Rated Speed (mm/s)	150	箱体最低高度 (mm) Initial/Minimum Height (mm)	202
允许静载荷KN/最大行程M Static Load Limit (KN) Max Stroke (m)	2/2.0	系统效率 (%) System Efficiency Rate (%)	80	链条自重 (Kg/m) Weight of Chain (Kg/m)	6
最大动载荷KN/允许行程M Max. Dynamic Load (KN) Stroke Limit (m)	8/1.0	链条节距 (mm) Chain Pitch (mm)	40	驱动箱重量 (kg) Weight of Driving Housing (kg)	8
允许动载荷KN/最大行程M Dynamic Load Limit (KN) Max Stroke (m)	2/2.0	节圆半径 (mm) Pinion Segment Radius (mm)	40	链箱重量 (kg/m) Weight of Single Magazine (kg/m)	1.5
每转上升高度 (mm) Height Per Revolution (mm)	240				

N40技术参数

- 1、行程：400/500mm
- 2、额定负载 10KN;
- 3、运行速度100mm/s;
- 4、齿轮中心与销中心距40，齿数6;
- 5、最低安全高度160mm

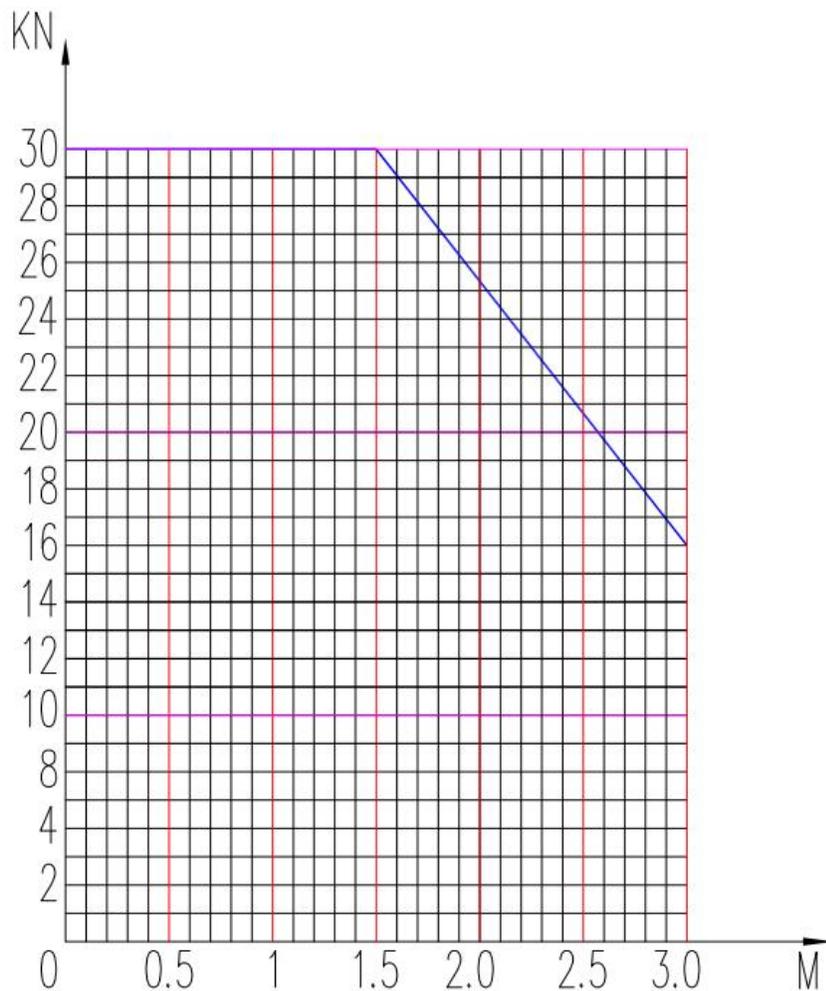


- 1、安装前全面检测钢结构上下平面应平行，导向机构同步可靠，无阻滞。
- 2、调整刚性链和减速机安装平面，确保中心高相同；调整刚性链条导轨高度，确保链体进出箱体下端顺畅后配作紧固。
- 3、刚性链与减速机连接并固定于安装平面后，点动运转升起刚性链，使刚性链整体与重锤线保持平行，顶部与上平台安装部位接触，并预紧紧固件，上下动作三个循环后消除平面间安装间隙后紧固。
- 4、装配前各轴承加注润滑脂，各减速机箱体内及各油杯加注工业齿轮油，使油面至规定高度处。
- 5、试车（空载、满载）时，升降台运行必须平稳，无卡滞、爬行现象，且定位准确。

						江苏英孚机器人有限公司	
设计	lennv	2018/4/5	审核	日期	年月日	修改	比例
审核							
工艺							
						EFF-N40-400/500	

N系列60刚性链

N60载荷分布图
60 Load Operating Ranges



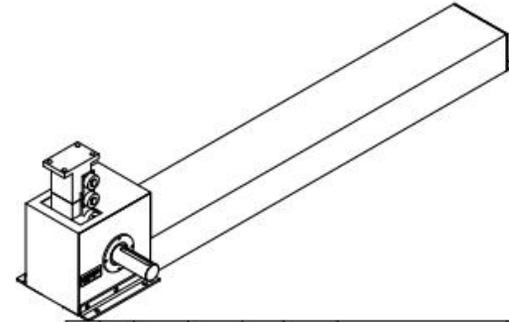
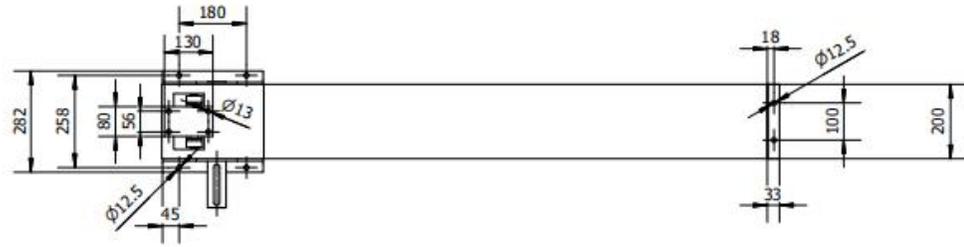
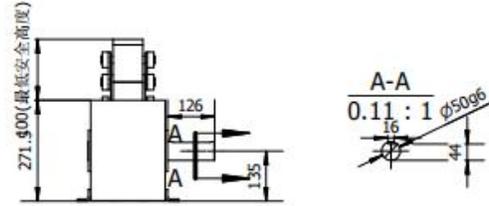
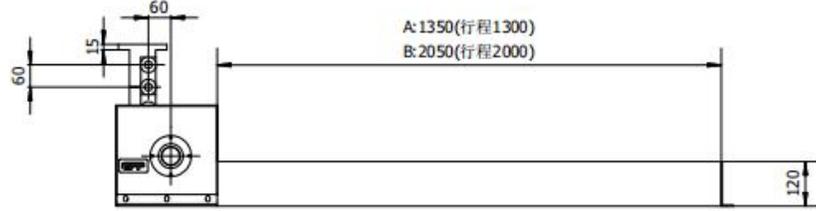
N60参数表
N60 Parameter

最大静载荷KN/允许行程M Max. Static Load (KN) Stroke Limit (m)	30/1.5	额定速度 (mm/s) Rated Speed (mm/s)	200	箱体最低高度 (mm) Initial/Minimum Height (mm)	300
允许静载荷KN/最大行程M Static Load Limit (KN) Max Stroke (m)	16/3.0	系统效率 (%) System Efficiency Rate (%)	80	链条自重 (Kg/m) Weight of Chain (Kg/m)	40
最大动载荷KN/允许行程M Max. Dynamic Load (KN) Stroke Limit (m)	30/1.5	链条节距 (mm) Chain Pitch (mm)	60	驱动箱重量 (kg) Weight of Driving Housing (kg)	35
允许动载荷KN/最大行程M Dynamic Load Limit (KN) Max Stroke (m)	16/3.0	节圆半径 (mm) Pinion Segment Radius (mm)	60	链箱重量 (kg/m) Weight of Single Magazine (kg/m)	5
每转上升高度 (mm) Height Per Revolution (mm)	360				

性能参数:
 1.行程:A1300/B2000mm
 2.额定载荷:30KN, 额定动载20KN
 3.齿轮齿数6; 齿轮中心与销中心距60; 销与销中心距60
 4.最大运行速度:300mm/s;
 5.图为右出轴

安装技术要求

- 1、安装前全面检测钢结构上下平面应平行, 导向机构同步可靠, 无阻滞。
- 2、调整刚性链和减速机安装平面, 确保中心高相同; 调整刚性链条导轨高度, 确保链体进出箱体下端顺畅后配作紧固。
- 3、刚性链与减速机连接并固定于安装平面后, 点动运转升起刚性链, 使刚性链顶部与上平台安装部位接触, 并预紧固固件, 上下动作三个循环后消除平面间安装间隙后紧固。
- 4、装配前减速器箱体及各油杯加注工业齿轮油, 使油面至规定高度处。
- 5、试车(空载、满载)时, 升降台运行必须平稳, 无卡滞、爬行现象, 且定位准确



							EFF		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		阶段标记	数量(张)	比例
设计	keno		2020/2/26	标准化					
审核									
工艺									
									N60

M系列刚性链

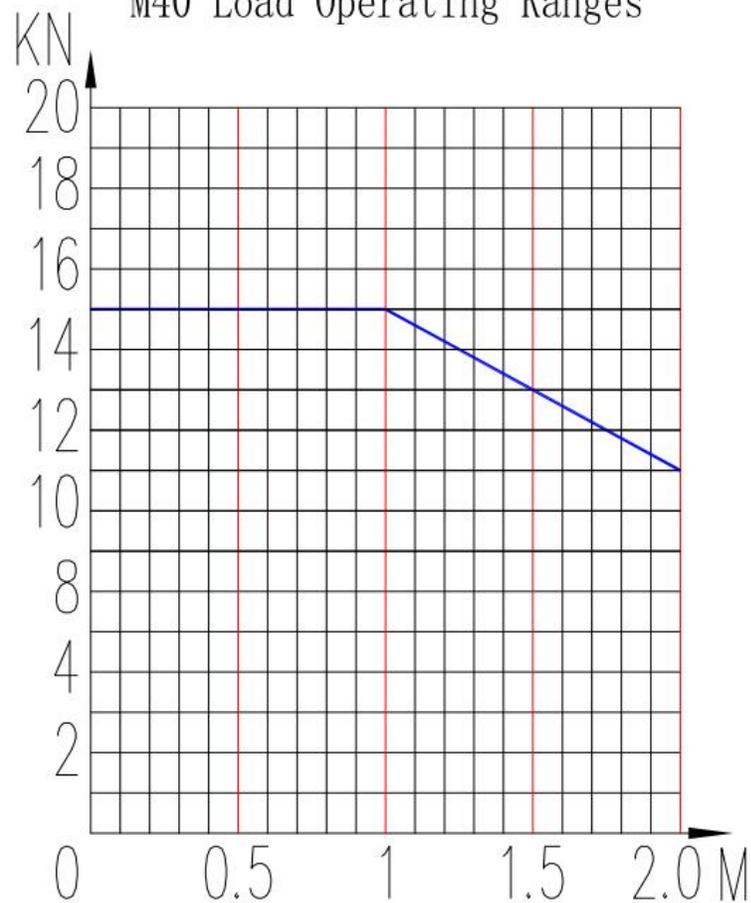
- M系列 型号：M10 M15 M25 M40 M60 M80
- 载荷分别可实现100N 500N 1KN 3KN 20KN 35KN,
- 兼具垂直升降和水平推拉功能,水平行程可以分别实现几十米;
- 整体结构简约,自重轻,可单个或组合使用,是水平负载推送、电动推杆、AGV最佳模块化配置和选择



M系列40刚性链

M40载荷分布图

M40 Load Operating Ranges



— 载荷 曲线 Static Load

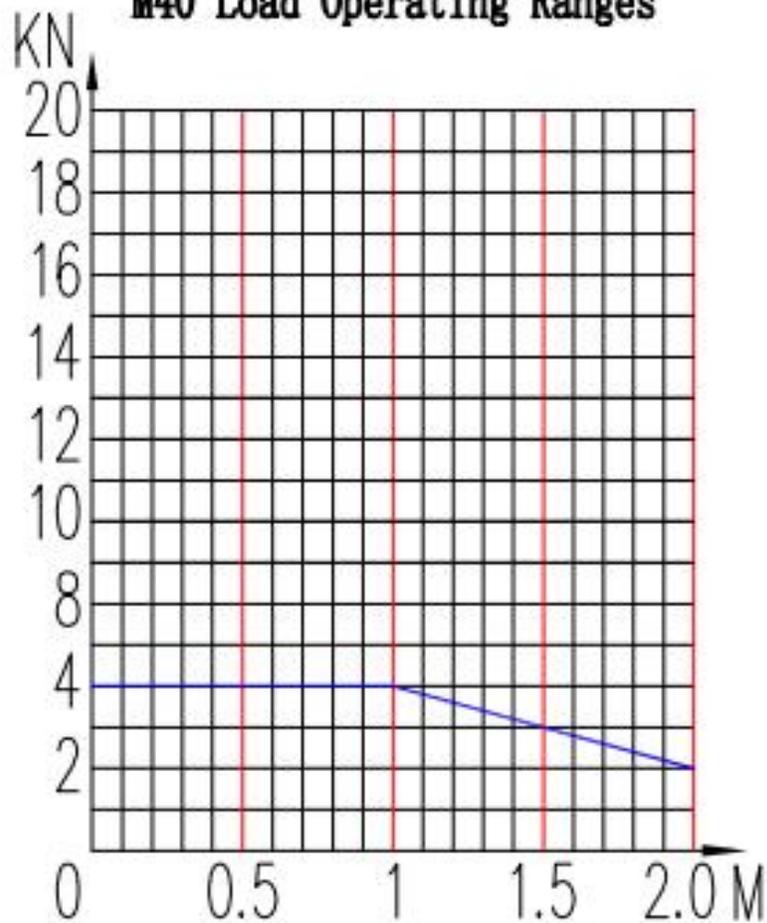
M40参数表 M40 Parameter

最大静载荷KN/允许行程M Max. Static Load (KN) Stroke Limit (m)	15/1.0	额定速度 (mm/s) Rated Speed (mm/s)	150	箱体最低高度 (mm) Initial/Minimum Height (mm)	180
允许静载荷KN/最大行程M Static Load Limit(KN) Max Stroke (m)	11/2.0	系统效率 (%) System Efficiency Rate (%)	80	链条自重 (Kg/m) Weight of Chain (Kg/m)	15
最大动载荷KN/允许行程M Max. Dynamic Load (KN) Stroke Limit (m)	15/1.0	链条节距 (mm) Chain Pitch (mm)	40	驱动箱重量 (kg) Weight of Driving Housing (kg)	12
允许动载荷KN/最大行程M Dynamic Load Limit (KN) Max Stroke (m)	11/2.0	节圆半径 (mm) Pinion Segment Radius (mm)	40	链箱重量 (kg/m) Weight of Single Magazine (kg/m)	4
每转上升高度 (mm) Height Per Revolution (mm)	240				

注：负载有导向条件下

M系列40a刚性链

M40-a载荷分布图
M40 Load Operating Ranges

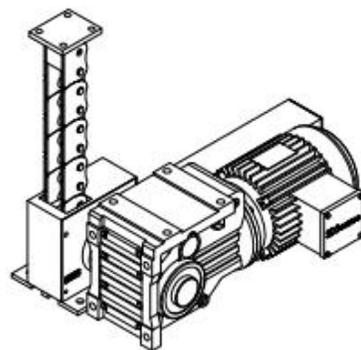
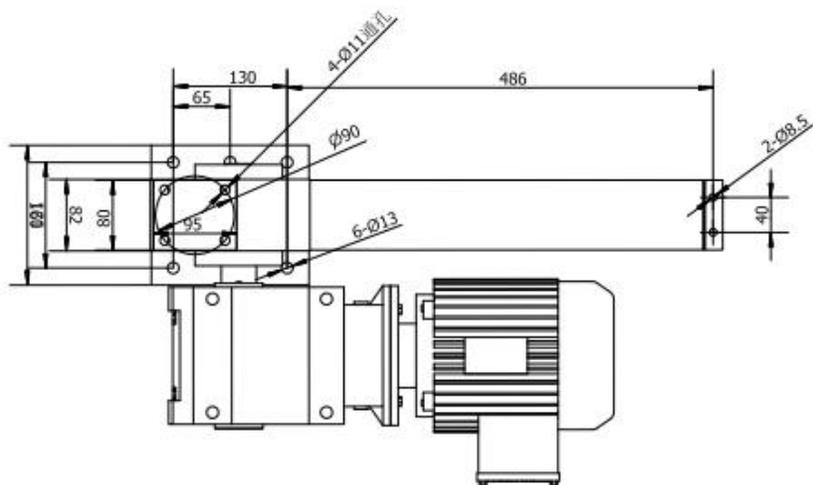
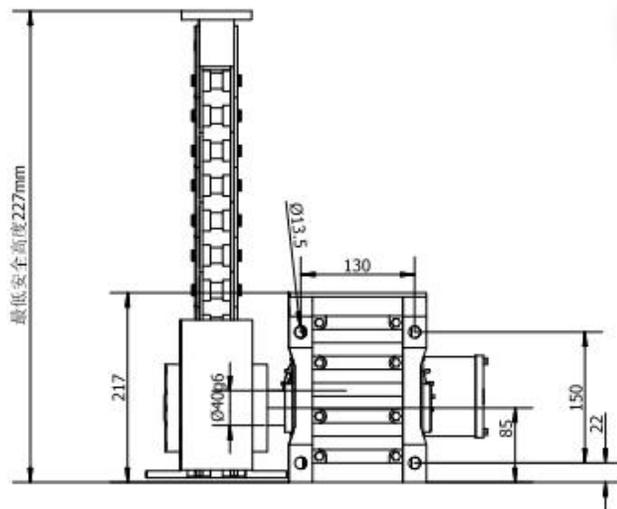
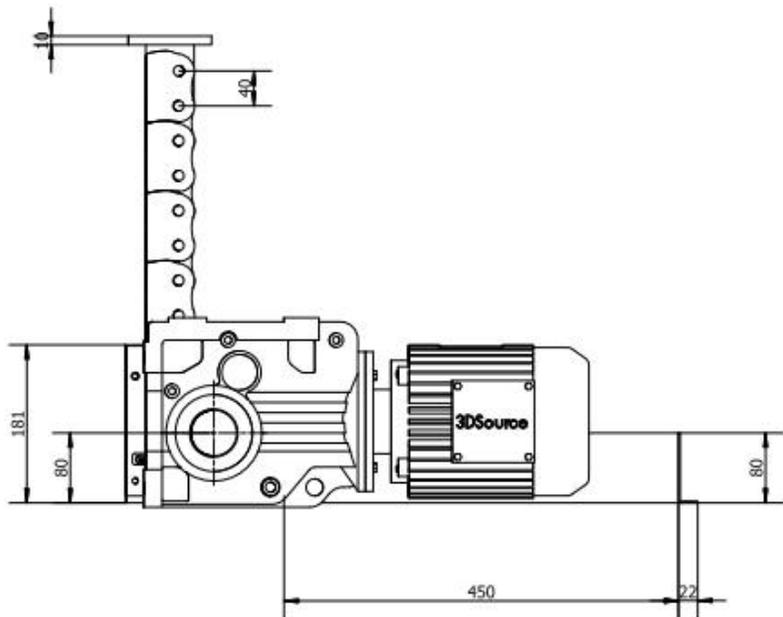


注：负载有导向条件下

M40a参数表
M40 Parameter

最大静载荷KN/允许行程M Max. Static Load (KN) Stroke Limit (m)	4/1.0	额定速度 (mm/s) Rated Speed (mm/s)	0-300	箱体最低高度 (mm) Initial/Minimum Height (mm)	200
允许静载荷KN/最大行程M Static Load Limit (KN) Max Stroke (m)	2/2.0	系统效率 (%) System Efficiency Rate (%)	80	链条自重 (Kg/m) Weight of Chain (Kg/m)	8
最大动载荷KN/允许行程M Max. Dynamic Load (KN) Stroke Limit (m)	4/1.0	链条节距 (mm) Chain Pitch (mm)	40	驱动箱重量 (kg) Weight of Driving Housing (kg)	8
允许动载荷KN/最大行程M Dynamic Load Limit (KN) Max Stroke (m)	2/2.0	节圆半径 (mm) Pinion Segment Radius (mm)	40	链箱重量 (kg/m) Weight of Single Magazine (kg/m)	4
每转上升高度 (mm) Height Per Revolution (mm)	240				

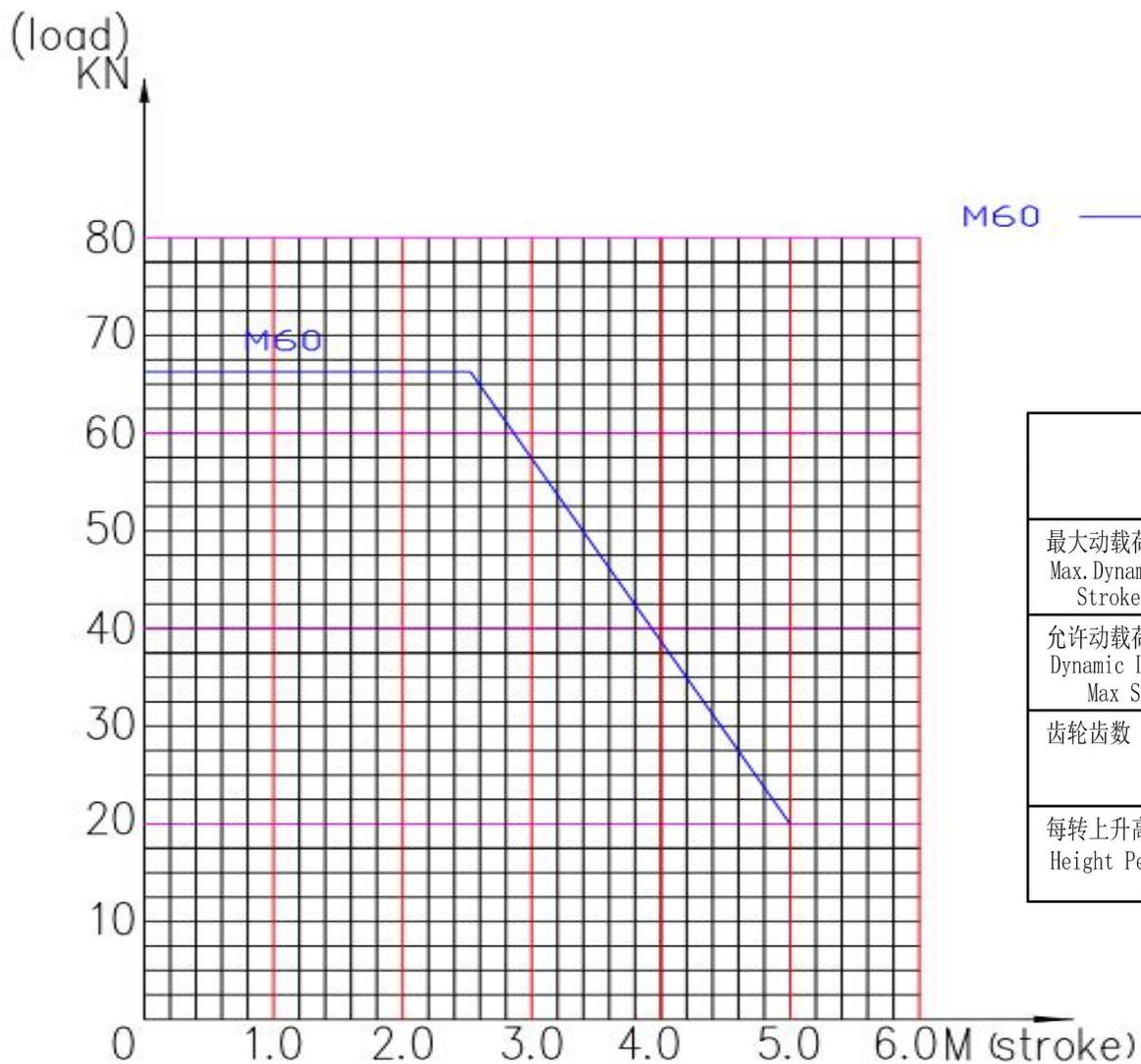
- M40技术参数
- 1、额定负载 15kN;
 - 2、额定行程 0mm;
 - 3、运行速度 40mm/s;
 - 4、齿轮中心与销中心距 40, 齿数 6;
 - 5、最低安全高度 227mm



- 1、安装前全面检测钢结构上下平面应平行，导向机构同步可靠，无阻滞。
- 2、调整刚性链和减速机安装平面，确保中心高相同；调整刚性链条导轨高度，确保链条进出箱体下端顺畅后配作紧固。
- 3、刚性链与减速机链条并固定于安装平面后，启动运转升起刚性链，使刚性链整体与重锤线保持平行，顶部与上平台安装部位接触，并预拧紧固定，上下动作一个循环后消除平面间安装间隙后紧固。
- 4、装配前各轴承加注润滑油，各减速机箱体内外及各油杯加注工业齿轮油，使油面至规定高度处。
- 5、试车（空载、满载）时，升降台运行必须平稳，无卡滞、爬行现象，且定位准确。

						EFF		
图号	页数	分册	更改文件号	日期	年、月、日			
设计	YH	2019/06	标准社			图例标记	重量Kg	比例
审核								
工艺								
								M40-h400-12kN

M系列60刚性链



M60

M60参数表 M60 Parameter					
最大动载荷KN/允许行程M Max. Dynamic Load (KN) Stroke Limit (m)	65/2.5	额定速度 (mm/s) Rated Speed (mm/s)	200	箱体最低高度 (mm) Initial/Minimum Height (mm)	300
允许动载荷KN/最大行程M Dynamic Load Limit (KN) Max Stroke (m)	20/5.0	系统效率 (%) System Efficiency Rate (%)	80	链条自重 (Kg/m) Weight of Chain (Kg/m)	40
齿轮齿数	6	链条节距 (mm) Chain Pitch (mm)	60	驱动箱重量 (kg) Weight of Driving Housing (kg)	35
每转上升高度 (mm) Height Per Revolution (mm)	360	节圆半径 (mm) Pinion Segment Radius (mm)	60	链箱重量 (kg/m) Weight of Single Magazine (kg/m)	15

ZS系列刚性链

- ZS系列 型号：ZS10 ZS15 ZS30 ZS40
- 载荷分别可实现1000N 5000N 10KN 20KN
- 兼具垂直升降和水平推拉功能,自导向性能优越;
- 整体结构简约,自重轻,可单个或组合使用,是水平负载推送、电动推杆、AGV最佳模块化配置和选择



刚性链升降系统

- 刚性链升降系统：包含剪叉式刚性链升降台、有基坑的导轨式刚性链升降台、多节伸缩杆式刚性链升降桅杆、以刚性链桅杆为组合的升降台
- 英孚自行设计并运用各系列刚性链的升降系统具有以下特点：
 1. 具有高安全可靠、动作静音、停机自锁性强，避免了传统液压升降平台的静态下沉的隐患；
 2. 运行平稳，多组刚性链可以实现同步运行，避免了传统液压系统多缸运行时的差异，保证了良好的同步性；
 3. 运行精度高，控制系统可实现精准便捷的可视性调控，刚性链平台可以实现优良的同步精度，X、Y、Z方向的重复精度可以小于0.5mm；
 4. 运行速度高，各款刚性链分别可以最大实现200mm/s-600mm/s的运行速度；
 5. 承载和行程范围：刚性链平台可以根据用户实际需求选用适合系列和型号的刚性链，满足载荷、行程、最低高度的技术要求；
 6. 刚性链结构紧凑、安装方便快捷、后期维护工作量小等特点。具体资料详见产品资料。

刚性链工业 升降台



项目: 上海电气汽轮机厂金工车间
 交付日期: 2016年11月4日
 台面: 8mx11m
 刚性链型号: H80R
 行程: 6米;
 单链载荷: 10T;
 最大运行速度: 200mm/s;
 最低高度: 800mm

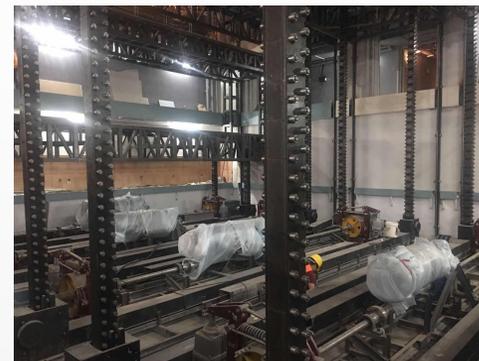
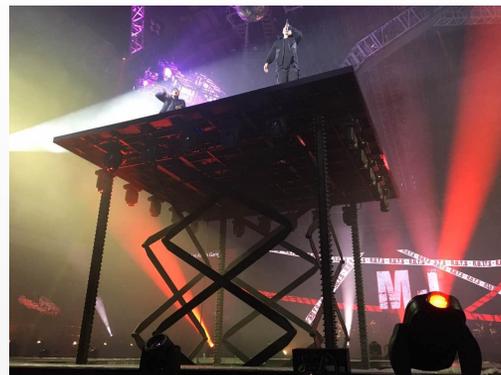


项目: 上海电气汽轮机厂装配车间
 时间: 2016年2月
 台面: 2mx4m
 刚性链型号: H50
 最大行程4米;
 单链最大载荷5T;
 最大运行速度300mm/s;
 最低高度600mm



项目: 广州西门子变压器轻型升降平台
 台面: 2mx0.8m
 刚性链型号: H30
 最大行程2米;
 单链最大载荷1T;
 最大运行速度300mm/s;
 最低高度400mm

刚性链 升降舞台



项目名称: 湖南卫视2017-2018跨年演唱会
 时间: 2017年12月31日
 台面: 1.2mx2.4m 数量32
 刚性链型号: H50
 行程2米;
 单链最大载荷5T;
 最大运行速度300mm/s;
 最低高度600mm

项目名称: 深圳五月天演唱会
 时间: 2016年4月
 台面: 2mx4m
 刚性链型号: H50
 最大行程4米;
 单链最大载荷5T;
 最大运行速度300mm/s;
 最低高度600mm

项目: 台湾某巡回演唱会
 时间: 2017年5月5日
 刚性链型号: H80
 台面: 6mx6m
 行程6米;
 单链最大载荷10T;
 最大运行速度200mm/s;
 最低高度800mm

项目: 深圳华润万象城
 时间: 2017年11月
 台面: 41m²
 行程: 6米;
 单链最大载荷15T;
 最大运行速度300mm/s;
 最低高度1500mm

项目: 安徽人体博物馆
 时间: 2020年5月
 台面: 4*8m
 行程: 4.2米;
 单链最大载荷15T;
 最大运行速度300mm/s;
 最低高度900mm

刚性链 升降桅杆



项目名称：车载刚性链桅杆升降装置
 时间：2016年10月
 最大高度：3500mm
 行程2500mm；
 闭合高度1000mm
 额定载荷300KG；
 最大运行速度300mm/s；
 设备自重：25kg
 左图为闭合状态，右图为最大伸展状态



项目名称：电站机器人内置桅杆升降装置
 时间：2019年12月
 最大高度：1400mm
 行程1000mm；
 闭合高度400mm
 额定载荷30KG；
 最大运行速度300mm/s；
 设备自重：5kg
 左图为最大伸展状态，右图为机器人全貌



项目名称：刚性链桅杆升降装置
 时间：2020年9月
 最大高度：400mm
 行程200mm；
 闭合高度200mm
 额定载荷50KG；
 最大运行速度300mm/s；
 设备自重：2kg

刚性链 桅杆组合升降台



项目名称：三柱联动测控用刚性链桅杆升降台

时间：2019年5月

最大高度：8000mm

行程6000mm；

闭合高度2000mm

额定载荷300KG；

最大运行速度200mm/s；

设备自重：100kg

左图为最大伸展状态，右图为内部结构

刚性链 桅杆组合升降台



项目名称：四柱联动测控用刚性链桅杆升降台

时间：2012年5月

最大高度：5000mm

闭合高度1500mm

额定载荷500KG;

最大运行速度200mm/s;

设备自重：300kg

刚性链换电装置 (新能源汽车换电站用)



ABB机器人(中国)-RIO (蔚来汽车) 换电
机器人系统

交付时间: 2018年11月10日

刚性链型号Type of Rigid Chain: N40-ABB-400-L-55-L63

最大速度 Vmax (mm/s): 300

行程 Stroke(mm)400

额定载荷 Force (KN):15

出厂日期 Date: 2018 年 11 月 10 日

东风新能源汽车换电系统

时间: 2018年6月

刚性链: N40

参数: 行程**0.5米**;

单链最大载荷**2T**;

最大运行速度**600mm/s**

最低高度**170mm**

汽车制造流水线

案例: 云度新能源汽车

交付时间: 2018年3月21日

产品铭牌:

刚性链型号Type of Rigid Chain: N40d -1400

最大速度 Vmax (mm/s): 300

行程 Stroke(mm)1400

额定载荷 Force (KN):15

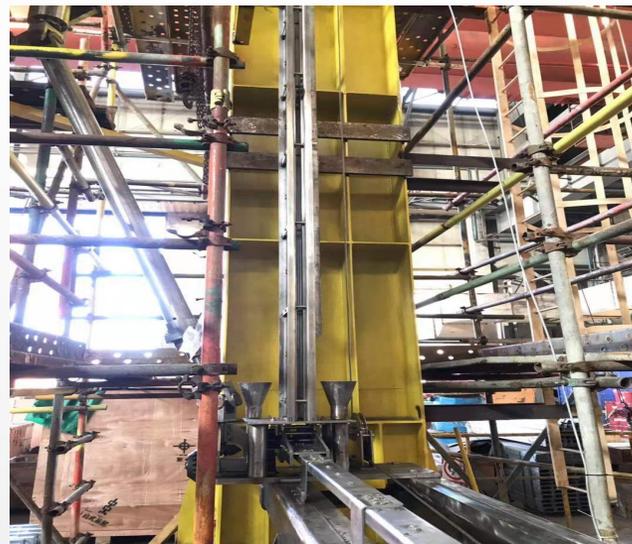
別墅
电梯



刚性链水平推拉系统

- 运用英孚刚性推链独有技术的水平推拉装置，具有以下特点：
 - 1.推拉力大，因地制宜的布置，节省安装空间
 - 2.行程长、动作精准；
 - 3.可以实现可调节速度；
 - 4.机构静音、可靠
 - 5.后期维护成本低，维护简单快速；
- 成功应用于华龙一号相关项目。

刚性链推拉装置



项目：中铝包头电解铝厂电动推拉装置
项目简介：水平推拉行程3.5米;载荷：5吨;速度80mm/s
结论：已于2020年3月通过验收

项目：“华龙一号”示范首堆核燃料转运水平推送装置（防城港3#4#反应堆）
项目交付：2019年6月
简介：水平行程17.5米;载荷：2吨;高速15m/min 低速2m/min
工作环境：硼酸池内12米液面下;
工作要求：设备无故障运行60年

项目：中国联合工程公司核电试验平台
时间：2015年10月
刚性链：水平推拉刚性链N40s
推送行程:5米
推送载体自重：10吨
速度：100mm/s

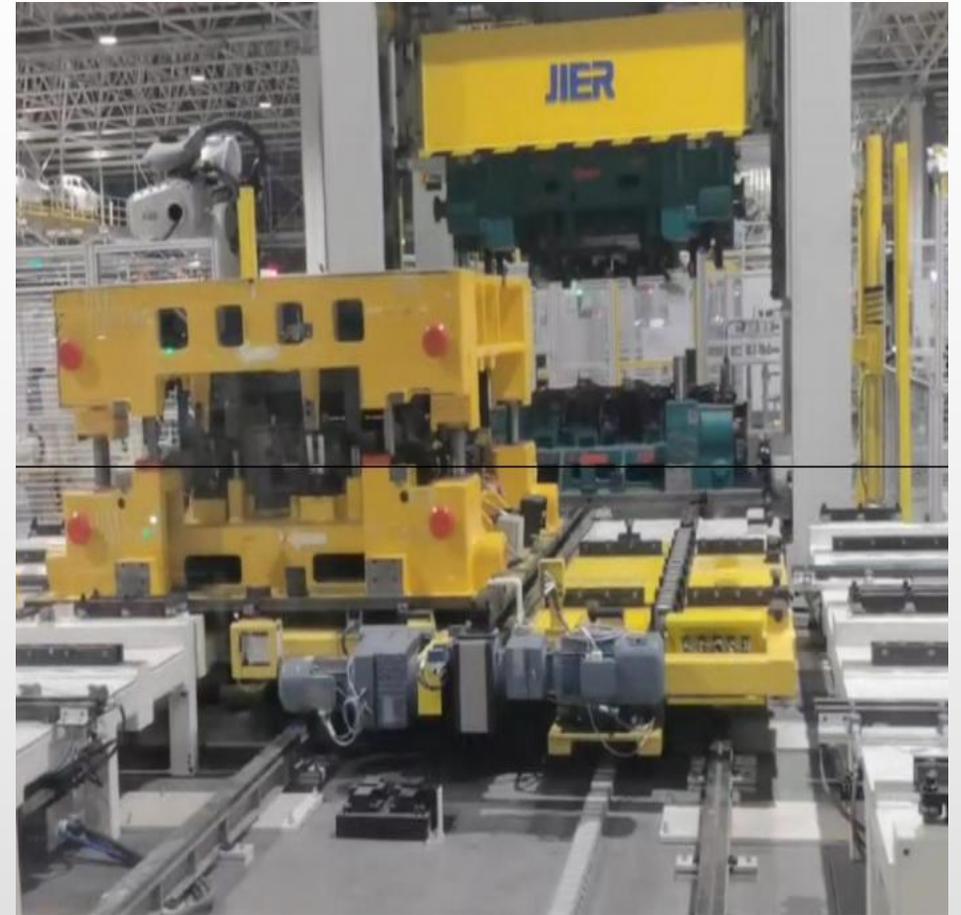
刚性链电动推杆



- 行程最大5000 mm
 - 推/拉强度最高50KN。
 - 速度最高250mm / sec。
 - 内置的超行程保护功能
 - 发生过载时，通过电控紧急停机
 - 硅胶电缆（标准2.5 m长）
 - 环境温度-20°C至+ 60°C，最高110°C，持续2小时使用
- Vds 2580安全说明
- IP 54防护等级



刚性链快速换模装置



THEY TRUST US

